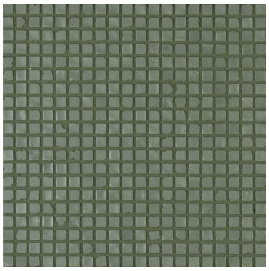
MOSAICO MICRO



Micro 6

Voci di Capitolato _ Micro 6

Caratteristiche del prodotto

La collezione è realizzata con tessere ottenute con un nuovo impasto in vetro riciclato e argilla.
Sebbene il processo di produzione sia industrializzato, c'è sempre l'intervento umano che conferisce alle tessere una superficie cangiante e dinamica. La peculiarità di Micro 6 sta anche nel colore, ogni tesserina è una sfumatura dello stesso tono.

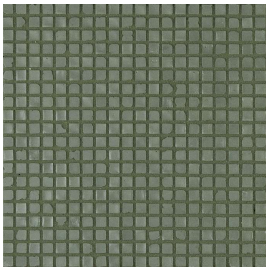
Descrizione commerciale del prodotto

Azienda	Nerosicilia Group srl
Colori	12 fondi + 8 mix
Dimensione tessera	6x6 mm
Dimensione foglio	300x300 mm
Supporto	Rete poliuretanica
Spessore	4 mm
Giunto	~1,5 mm
Peso/scatola	4,4 kg
Quantità/scatola	0,90 mq
Fogli scatola	10

Applicazioni

Rivestimenti interni	Rivestimenti esterni	Pavimenti interni	Piscine	Ambienti ad elevata umidità
Adatto	Adatto	Adatto	Adatto	Adatto

MOSAICO MICRO



Micro 6

Micro 6

Specifiche Tecniche

Caratteristica tecnica	Metodo di prova	Valori	
Assorbimento d'Acqua	UNI EN ISO 10545-3:2018	Assorbimento d'acqua medio %	**0,04**
Resistenza agli Sbalzi termici	UNI EN ISO 10545-9:2000	Numero di campioni con difetti visibili	**0**
Resistenza all'Abrasione	UNI EN ISO 10545-6:2012	Volume medio asportato (mm^3)	**223**
Resistenza al Gelo	UNI EN ISO 10545-12:2000	Numero di campioni danneggiati dopo 100 cicli	**0**
Resistenza allo Scivolamento	DIN EN 16165:2021 Annex B	Angolo di scivolamento Gruppo di appartenenza	**23°** **R11**
Resistenza alle Macchie	UNI EN ISO 10545-14:2000	Soluzioni macchianti _ tempo di permanenza 24 ore	
		Verde in olio leggero Iodio in alcol 13g/l Olio d'oliva	**Rimosso** **Rimosso** **Rimosso**
Resistenza Chimica	UNI EN ISO 10545-13:2000	Prodotti chimici di uso domestico tempo di permanenza 12 giorni	Acidi e basi tempo di permanenza 12 giorni
		Ammonio cloruro 10% **A** Sodio ipoclorito 20 mg/l **A** Acido citrico 10% **LA**	Acido cloridrico 3% **LA** Potassio idrossido 3% **LA** Acido cloridrico 18% **HA** Acido lattico 5% **HA** Potassio idrossido 10% **HA**

Assorbimento d’acqua
Il valore riportato nelle tabelle tecniche rappresenta la percentuale di assorbimento dell’acqua in riferimento alla massa.
La prova è stata eseguita secondo la seguente procedura:
1. Immersione delle piastrelle in acqua distillata
2. Riscaldamento dell’acqua fino ad ebollizione
3. Permanenza a questa temperatura per 2h
4. Raffreddamento, mantenendo le piastrelle nell’acqua distillata per 4h.

Resistenza alla flessione / Forza di rottura
Il valore espresso consente di analizzare la capacita della piastrella di sostenere sollecitazioni statiche e dinamiche nelle condizioni di prova.

Resistenza all'abrasione
Il test viene effettuato su superfici al fine di determinare il quantitativo di materiale che viene rimosso a seguito dell’azione di un disco abrasivo (150 giri). Il prodotto risulta essere tanto più resistente quanto minore e l’entita del materiale asportato dal disco.

Resistenza agli sbalzi termici
La prova e' stata eseguita ponendo le piastrelle a bassa temperatura (15°C) per 15 minuti, poi ad alta temperatura (145°C) per 20 minuti e nuovamente a bassa temperatura; questo procedimento e’ stato ripetuto 10 volte.

Resistenza al gelo
La prova e' stata eseguita immergendo le piastrelle in acqua e sottoponendole per 100 volte al ciclo di gelo/disgelo tra + 5°C e – 5°C.

Resistenza allo scivolamento
Durante l'esecuzione della prova viene determinato se il materiale esaminato può essere utilizzato correttamente negli ambienti specifici del lavoro.

Resistenza alle macchie
La prova è stata eseguita ponendo, per un determinato periodo di tempo, diverse soluzioni di prova sulla superficie di esercizio delle piastrelle.

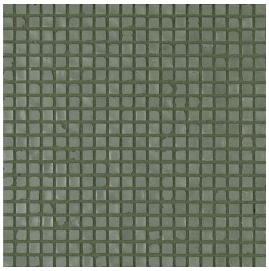
Resistenza chimica
L’analisi di laboratorio e in grado di determinare la resistenza chimica di superfici, mediante l’utilizzo di acidi e basi a bassa ed alta concentrazione.

1. Classificazione con prodotti chimici di uso domestico ed additivi per piscina
Classe A : effetto non visibile
Classe B : effetto visibile sui bordi tagliati
Classe C : effetto visibile sui bordi tagliati, non tagliati e sulla superficie di esercizio

2. Classificazione dopo la prova con prodotti chimici a bassa concentrazione (L)
Classe LA : effetto non visibile
Classe LB : effetto visibile sui bordi tagliati
Classe LC : effetto visibile sui bordi tagliati, non tagliati e sulla superficie di esercizio

3. Classificazione dopo la prova con prodotti chimici ad alta concentrazione (H)
Classe HA : effetto non visibile
Classe HB : effetto visibile sui bordi tagliati
Classe HC : effetto visibile sui bordi tagliati, non tagliati e sulla superficie di esercizio

MOSAICO MICRO



Micro 6

Tender specifications _ Micro 6

Product characteristics

The collection is made with tiles obtained from a new mixture of recycled glass and clay. Although the production process is industrialized, there is always human intervention that gives the tiles a uniqueness iridescent and dynamic surface. The peculiarity of Micro 6 also lies in the colour, each tile is a shade of the same tone.

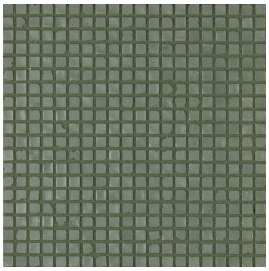
Commercial description of the product

Company	Nerosicilia Group srl
Colours	12 colors + 8 mix
Tile size	6x6 mm
Sheets size	300x300 mm
Mounting	Polyurethane mesh
Thickness	4 mm
Joint	~1,5 mm
kg-box	4,4 kg
smq-box	0,90 mq
Sheets-box	10

Applications

Interior walls	External walls	Interior floor	Swimming pools	High humidity spaces
Suitable	Suitable	Suitable	Suitable	Suitable

MOSAICO MICRO



Micro 6

Micro 6

Technical Features

Technical features	Test method	Average values	
Water Absorption	UNI EN ISO 10545-3:2018	Average water absorption %	**0,04**
Thermal schock	UNI EN ISO 10545-9:2000	Samples with visible flaws	**0**
Abrasion Resistance	UNI EN ISO 10545-6:2012	Average removed material (mm³)	**223**
Frost resistance	UNI EN ISO 10545-12:2000	Damaged samples after 100 cycles	**0**
Slip Resistance	DIN EN 16165:2021 Annex B	Slip angle Class	**23°** **R11**
Stain resistance	UNI EN ISO 10545-14:2000	Staining agents _ period of test 24 hours	
		Green staining agent in light oil Iodine 13 g/l solution in alcohol Olive oil	**Removed** **Removed** **Removed**
Chemical Resistance	UNI EN ISO 10545-13:2000	Household chemicals period of test 12 days	Acids and alkalis period of test 12 days
		Ammonium chloride 10% **A** Sodium hypochlorite 20 mg/l **A** Citric acid 10% **LA**	Hydrochloric acid 3% **LA** Potassium hydroxide 3% **LA** Hydrochloric acid 18% **HA** Lactic acid 5% **HA** Potassium hydroxide 10% **HA**

MOSAICO MICRO

Water absorption
The figure in the tables of specifications is the percentage of water absorption with reference to the mass. The test was performed with the following test procedure:
1. Immersion of the tiles in distilled water
2. Heating the water at the boiling temperature
3. Maintain this temperature for 2h
4. Cooling, maintaining the tiles in distilled water for 4h.

Bending strength / Breaking force
The figure shown refers to the analysis of the tile's capacity to withstand static and dynamic stress in test conditions.

Resistance to abrasion
This test is done on surfaces and aims to determine the quantity of material removed by the action of an abrasive disc (150 revs). The less material removed by the disc implies a stronger ceramic product.

Thermal shock resistance
The test was performed placing test samples at low temperature (15°C) for 15 minutes, then at high temperature (145°C) for 20 minutes; this method happened 10 times.

Frost resistance
The test was performed by immersing the tiles in water and subjecting them to 100 times at the cycles of frost/defrost from + 5°C and – 5°C.

Resistance to stains
The test was performed by subjecting the surface of the tiles to the action of test solutions and then inspecting for visual changes.

Determination of the Anti-Slip characteristics
During the execution of the test it is determined if the tested material may be properly laid down in specific work environments.

Chemical resistance
Laboratory tests using low and high concentrations of acids and bases.

1. Classification with household chemicals, swimming pool salts, acids and alkalis
Class UA : no visible effect
Class UB : visible effects on cut sides
Class UC : visible effects on cut sides, non-cut sides and on proper surface

2. Classification after test with chemical products at low concentrations (L)
Class ULA : no visible effect
Class ULB : visible effects on cut sides
Class ULC : visible effects on cut sides, non-cut sides and on proper surface

3. Classification after test with chemical products at high concentrations (H)
Class UHA : no visible effect
Class UHB : visible effects on cut sides
Class UHC : visible effects on cut sides, non-cut sides and on proper surface